

KOMATSU®

PC200-7 PC200LC-7

กำลังสูงสุด (GROSS POWER)

150 HP/112 kW @ 1950 rpm

กำลังที่ปลายวิล

143 HP/107 kW @ 1950 rpm

น้ำหนักตัวรถ

PC200-7: 20785 kg

PC200LC-7: 21955 kg



รายละเอียดในภาพอาจรวมอุปกรณ์พิเศษ

**PC
200**



รถขุดไฮดรอลิก

รถขุดไฮดรอลิก รุ่น PC200-7

GALEO

ด้วยความรู้ความชำนาญ, เทคโนโลยีและความสำเร็จที่โคมิตสุสั่งสมมาเป็นเวลานานกว่า 80 ปี ผลิตภัณฑ์รุ่นใหม่นี้ได้ถือกำเนิดขึ้นเพื่อมอบแนวคิดใหม่ของการพัฒนาเทคโนโลยี และคุณค่าสูงสุดของเครื่องจักรโคมิตสุให้กับลูกค้าทั่วโลก ผลิตภัณฑ์ใหม่นี้มีชื่อว่า GALEO ซึ่งโคมิตสุจะใช้เป็นชื่อเรียกของเครื่องจักรกลหนักโคมิตสุที่ผลิตออกสู่ตลาดทุกรุ่น ด้วยการออกแบบที่คำนึงถึงผลผลิตที่สูง, ความปลอดภัยและการรักษาสภาพแวดล้อม ดังนั้นเครื่องจักรรุ่นใหม่นี้ภายใต้ชื่อ GALEO นี้จึงสะท้อนถึงความรับผิดชอบที่จะช่วยสร้างโลกให้น่าอยู่ขึ้น

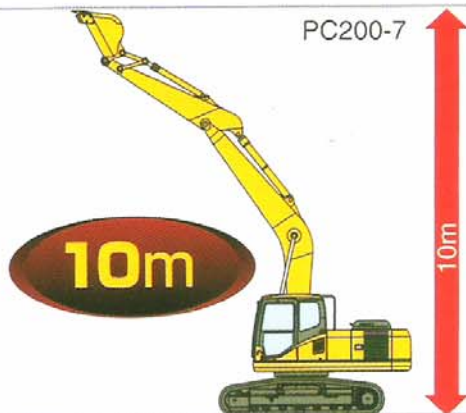
Genuine Answer for Land and Environment Optimization

ให้ผลผลิตสูง

- เครื่องยนต์โคมิตสุ รุ่น SAA6D102E-2 ติดตั้งเทอร์โบชาร์จ และอาฟเตอร์คูลเลอร์
- แรงขุดที่ปลายบั้งก์ (Bucket digging force) เพิ่มขึ้น 10%
- ความเร็วในการขุดของบั้งก์ (Bucket digging speed) เพิ่มขึ้น 17%
- กำลังขุดของบั้งก์ (Bucket digging power) เพิ่มขึ้น 29%
- ระยะขุดสูงสุด (Maximum digging height) เพิ่มขึ้นเป็น 10 m เหมาะสำหรับงานที่ต้องการระยะขุดที่สูงขึ้น

อัตราความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ

- ใช้เครื่องยนต์รุ่นใหม่ที่มีการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงอย่างชาญฉลาด
- ระบบไฮดรอลิกแบบ CLSS ช่วยลดการสูญเสียของระบบไฮดรอลิก
- โหมดประหยัด (Economy mode) ช่วยลดความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงลงได้ 20% เมื่อเปรียบเทียบกับ Active mode
- เมื่อต้องการผลผลิตที่เพิ่มขึ้นสามารถทำได้โดยการเลือกใช้ Active mode ซึ่งทำให้ได้ประสิทธิภาพการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงที่ดีอีกด้วย



ทำการบำรุงรักษาได้ง่าย

- มีระบบแสดงความผิดปกติของเครื่องจักร และระบบเตือนเมื่อถึงกำหนดเวลาการบำรุงรักษาที่มอโนเตอร์
- รอบระยะเวลาการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง, ไส้กรองน้ำมันเครื่อง และไส้กรองไฮดรอลิกยาวนานขึ้น
- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง และปลั๊กระบายน้ำออกจากถังน้ำมันเชื้อเพลิงติดตั้งอยู่ด้านนอกเพื่อ่ายต่อการเปลี่ยนไส้กรองและระบายน้ำ
- ติดตั้งกรองดักน้ำ (Water separator) เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน
- ทำความสะอาดครีบหมอน้ำได้ง่าย
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงจุ 400 ลิตร และผ่านกรรมวิธีเคลือบป้องกันสนิม

ห้องคนขับกว้างและสะดวกสบาย

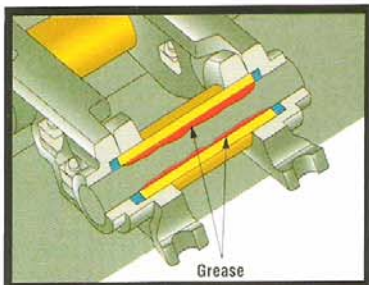
- เนื้อที่ห้องคนขับเพิ่มขึ้น 14% ทำให้มีความสะดวกสบายมากขึ้น
- เสียงของเครื่องยนต์, การสวิตช์, การเดิน และการทำงานของระบบไฮดรอลิกลดลง เพื่อสภาพแวดล้อมที่ดีขณะทำงาน
- ใช้จุดยึดห้องคนขับแบบ cab damper mounting ช่วยลดความสั่นสะเทือนขณะเครื่องจักรเดินหรือขณะทำงาน
- ห้องคนขับถูกออกแบบให้มีทัศนวิสัยในการมองเห็นได้ดีขึ้น



ห้องคนขับเปิดหลังคาด้านบนได้



กระจกด้านข้างแบบเลื่อนเปิด-ปิด



มี SEAL กับจาระบีที่สลักและบุขของโซ่ตีนตะขาก ทำให้ใช้งานได้นานยิ่งขึ้น

ความปลอดภัย

- ห้องคนขับได้ถูกออกแบบใหม่โดยลดจุดเชื่อมแบบสปอตลง 34%
- มีแผ่นเหล็กป้องกันระหว่างห้องกับไฮดรอลิกและห้องเครื่องยนต์เพื่อความปลอดภัย
- มีการป้องกันพัดลมหม้อน้ำเครื่องยนต์
- มีการป้องกันความร้อนที่เทอร์โมชาร์จ
- ติดตั้งแผ่นความพิศป้องกันการสั่นบนเครื่องจักรเพื่อความปลอดภัยขณะบำรุงรักษาเครื่องจักร
- ราวจับบริเวณจุดขึ้น-ลง มีขนาดใหญ่

คุณภาพไว้วางใจได้ และมีความทนทานต่องานหนัก

- ชิ้นส่วนหลักทุกชิ้น เช่น เครื่องยนต์, ปั๊มไฮดรอลิก, คอนโทรลเลอร์, มอเตอร์ไฮดรอลิก ฯลฯ ออกแบบและผลิตโดยโคมัตสุ
- เฟรมตัวรถ, บูมและอาร์ม ถูกออกแบบและวิเคราะห์โดยใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัย 3D CAD และ FEM
- การเชื่อมเสริมความแข็งแรงที่บูมเป็นอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่องจักร
- การเชื่อมเสริมความแข็งแรงที่อาร์มเป็นอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่องจักร
- อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ มีคุณภาพดีเป็นที่เชื่อถือได้



การ์ดป้องกันความร้อนที่เทอร์โมชาร์จ



ทำความสะอาดครีบท่อน้ำง่าย

การรักษาสภาพแวดล้อม

- ใช้เครื่องยนต์โคมัตสุรุ่น SAA6D102E-2 ซึ่งผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษของ EPA, EU และ Japan Tier II ช่วยลดแก๊สไอเสียซึ่งเป็นอันตรายลงได้ 32% โดยไม่ทำให้กำลัง และประสิทธิภาพลดลง
- อัตราความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงลดลงเมื่อใช้โหมดประหยัด (Economy mode) และได้ประสิทธิภาพของการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงสูงเมื่อใช้แอคทีฟโหมด (Active mode)
- ความดังของเสียงขณะทำงานลดลง

คุณลักษณะทางประสิทธิภาพการทำงาน



เครื่องยนต์

PC200-7 ได้รับกำลังจากเครื่องยนต์ไคม์ดิสูร์น SAA6D102E-2 ซึ่งให้กำลัง **150HP** (112 kW) เพื่อรองรับการเพิ่มกำลังขุดและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง

ระบบไฮดรอลิก

โซลินอยด์วาล์ว 2 ลูกติดตั้งเป็นชุดเดียวกันเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำให้การทำงานร่วมกันของชุดอุปกรณ์ทำงานเป็นไปอย่างนุ่มนวล ระบบไฮดรอลิกนี้จะช่วยควบคุมการทำงานของมันให้เหมาะกับความจำเป็นกำลังของเครื่องยนต์ ซึ่งจะช่วยลดการสูญเสียของระบบไฮดรอลิกขณะเครื่องจักรทำงาน

เพิ่มความสูงในการขุด

ระยะขุดสูงสุด ของ PC200-7 คือ **10 เมตร** (32 ฟุต 10 นิ้ว) เพื่อสะดวกสำหรับงานที่ต้องการเพิ่มระยะในการขุด เช่นงานรื้อทำลายหรืองานแต่งผิวเอียง

การเลือกโหมดในการทำงาน

รถขุดรุ่น PC200-7 สามารถเลือกโหมดการทำงานได้ 3 โหมด (โหมด **A** , **E** และ **B**) แต่ละโหมดได้ถูกออกแบบให้มีความเหมาะสมกับระหว่างความเร็วรอบของเครื่องยนต์, อัตราการไหลและแรงดันของปั๊มไฮดรอลิก ซึ่งผู้ใช้สามารถเลือกให้เหมาะสมกับงานที่ทำ

โหมด	การทำงาน	คุณสมบัติ
A	Active mode	<ul style="list-style-type: none"> ไหลผลิตกำลังสูงสุด. ขุดได้เร็ว (cycle time สั้น)
E	Economy mode	<ul style="list-style-type: none"> ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง
B	Breaker operation	<ul style="list-style-type: none"> รอบเครื่องยนต์เหมาะกับการจ่ายน้ำมันของปั๊มไฮดรอลิก

กำลังในการขุดเพิ่มขึ้นผลิตเพิ่มขึ้น



กำลังในการขุดได้มาจากแรงขุดที่ปลายบู้งที่ x ความเร็วในการขุด ซึ่งรถขุด PC200-7 นี้แรงขุดที่ปลายบู้งที่เพิ่ม 10% และความเร็วในการขุดเพิ่ม 17% เป็นผลให้กำลังในการขุดเพิ่มขึ้น 29% (แรงขุดที่ปลายบู้งที่เปรียบเทียบกับ PC200-6) ซึ่งความเร็วและแรงขุดที่เพิ่มขึ้นนี้ ส่งผลให้กำลังขุดและผลิตสูงสุดสำหรับรถขุดขนาด **20 ตัน** (22 US ton)

แรงขุดที่ปลายบู้งที่ * : 149 kN **15200 kgf.** 33510 lbf.
(Bucket Digging Force)

แรงขุดที่ปลายอาร์ม * : 108 kN **11000 kgf.** 24250 lbf.
(Arm Crowd Force)

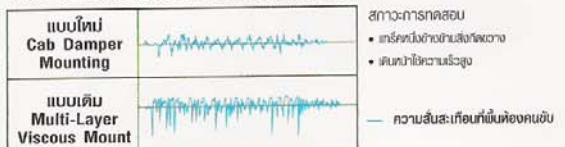
* วัดขณะใช้ Power Max, ความยาวอาร์ม 2925 มม. 9 ฟุต 7 นิ้ว ในระบบ ISO

ลดความสั่นสะเทือนโดยใช้จุดยึดห้องคนขับแบบ Cab Damper Mounting

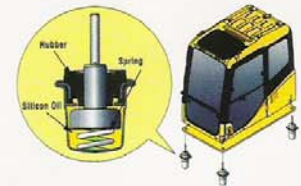
รถขุด PC200-7 ใช้จุดยึดห้องคนขับแบบใหม่โดยเพิ่มสปริงเข้าไปในชุดลูกสูบ ซึ่งช่วยให้ยืดเวลาในการยุบและขยายตัวของชุดรองรับทำให้เพิ่มความนุ่มนวลมากขึ้น ขณะเดินเครื่องจักรนอกจากนี้ยังออกแบบให้มีความแข็งแรง เหมาะสำหรับงานเครื่องจักรกลหนักจากการใช้จุดยึดห้องคนขับแบบใหม่นี้ ทำให้ลดความสั่นสะเทือนของห้องคนขับได้จาก 120dB (VL) เป็น 115 dB (VL)

dB (VL) คือ หน่วยแสดงขนาดของความสัมพันธ์

ตารางเปรียบเทียบความสัมพันธ์ของขณะนั่งขุด



ความสูงของกราฟแสดงขนาดของความสัมพันธ์



คุณลักษณะทางด้านการบำรุงรักษา

การบำรุงรักษาง่าย

Komatsu ได้ออกแบบรถขุดรุ่น PC200-7 ให้ทำการบำรุงรักษาได้ง่าย ทั้งนี้เพื่อช่วยลดการสูญเสียจากการใช้เวลานานในการจอดเครื่องจักรเพื่อการบำรุงรักษา ซึ่งคุณลักษณะเด่นทางด้าน การบำรุงรักษา มีรายละเอียดดังนี้

- **ทำความสะอาดมือได้ง่าย**

ช่องว่างระหว่างหม้อน้ำและออยล์คูลเลอร์เพิ่มขึ้นเพื่อสะดวกในการทำความสะอาดโดยใช้หัวลมเป่า



- **สะดวกในการเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่องและระบายน้ำจากถังน้ำมันเชื้อเพลิง**

ไส้กรองน้ำมันเครื่องและวาล์วระบายน้ำติดตั้งอยู่ด้านนอกเพื่อให้ง่ายในการบริการ



- **กรองดักน้ำ (Water Separator)**

เป็นอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่องจักรซึ่งจะช่วยแยกน้ำออกจากระบบเชื้อเพลิง เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ในระบบเชื้อเพลิง

- **เพิ่มความจุของถังน้ำมันเชื้อเพลิง**

ความจุของถังน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มจาก 340 ลิตร (89.8 U.S.gal) เป็น 400 ลิตร (105.7 U.S.gal) เพื่อยืดระยะเวลาการทำงานให้ยาวนานขึ้น ภายใต้น้ำมันเชื้อเพลิงผ่านกรรมวิธีป้องกันสนิม และต้านทานการกัดกร่อน

ลดค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา

- **รอบระยะเวลาในการเปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิก, ไส้กรองน้ำมันเครื่องและน้ำมันเครื่องยาวนานขึ้น**

ระบบไฮดรอลิก และเครื่องยนต์ใช้ไส้กรองประสิทธิภาพสูงแบบใหม่ ทำให้ยืดระยะเวลาการเปลี่ยนไส้กรองและน้ำมันเพื่อลดค่าใช้จ่าย

ตารางเปรียบเทียบระยะเวลาการเปลี่ยนถ่าย

หน่วย : ชั่วโมง

	PC200-7	PC200-6
น้ำมันเครื่อง	500	250
ไส้กรองน้ำมันเครื่อง	500	250
น้ำมันไฮดรอลิก	5,000	5,000
ไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก	1,000	500

การแสดงผลที่จอมอนิเตอร์

รถขุดรุ่น PC200-7 จะมีระบบแสดงผลเพื่อเตือนเมื่อเครื่องจักรครบกำหนดการบำรุงรักษาและเมื่อเกิดความผิดปกติ โดยจะมีโค้ดแสดงที่มอนิเตอร์

ระบบแสดงสถานะการทำงานของเครื่องจักร

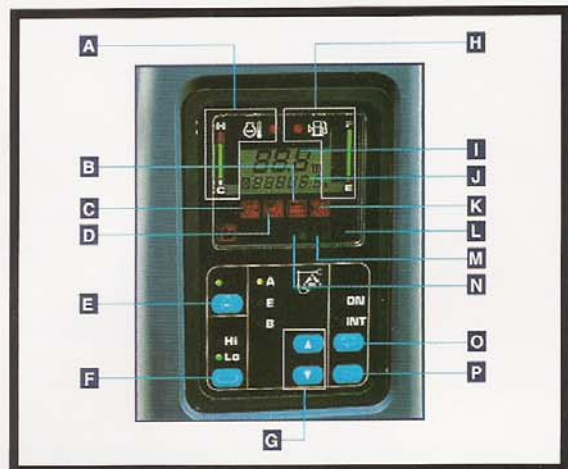
เมื่อบดสวิทช์กุญแจ " ON " ไฟสัญญาณต่างๆ ตามหัวข้อ " เช็ก่อนติดเครื่องยนต์ " รวมถึงไฟสัญญาณเตือนทั้งหมดจะติดขึ้น หลังจากนั้นจะดับไปยกเว้นถ้ามีความผิดปกติเกิดขึ้นไฟสัญญาณของระบบนั้นๆ จะกระพริบพร้อมกับมีเสียงฮอนเตือนดังขึ้นเพื่อเตือนให้ทำการแก้ไข

โค้ดแสดงความผิดปกติของระบบไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์

เมื่อเกิดความผิดปกติขึ้นระหว่างเครื่องจักรกำลังทำงาน โค้ดบอกความผิดปกติ (User Code) จะโชว์ขึ้นมา เมื่อโค้ดที่สำคัญโชว์ขึ้นมาจะมีไฟสัญญาณเตือนกระพริบพร้อมกันมีเสียงฮอนเตือนดังขึ้นเพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายที่รุนแรง

สัญญาณเตือนการเปลี่ยน - ถ่านน้ำมัน

เมื่อครบรอบระยะเวลาการบำรุงรักษาสัญญาณเตือนการเปลี่ยน-ถ่านจะติดสว่างขึ้น



- A อุณหภูมิน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์
- B การชาร์จแบตเตอรี่
- C แรงดันน้ำมันเครื่อง
- D แสดงไส้กรองอากาศตัน
- E สวิตช์ลรอบเครื่องอัตโนมัติ
- F สวิตช์เลือกความเร็วในการเดิน
- G สวิตช์เลือกโหมดในการทำงาน
- H ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

- I โค้ดต่างๆ
- J ชั่วโมงการทำงาน
- K ระดับน้ำมันเครื่อง
- L การอุ่นเครื่องยนต์
- M ไฟแสดงการล็อกสวง
- N ไฟเตือนการบำรุงรักษา
- O สวิตช์คืนน้ำมัน
- P สวิตช์น้ำล้างกระจก

ภาพรวม



เครื่องยนต์

รุ่น.....โคมิตซู SAA6D102E-2
ชนิด.....ระบายความร้อนด้วยน้ำ, 4 จังหวะ, โดโรอินเจคชั่น
ระบบดูดอากาศ.....เทอร์โบชาร์จ, วาล์วเทอร์โมสตัท
จำนวนลูกสูบ.....6
ความโตกระบอกสูบ.....102 mm 4.02"
ระยะชัก.....120 mm 4.72"
ความจุกระบอกสูบ.....5.88 ltr 359 in³
กำลังสูงสุด (GROSS POWER) :.....150 HP/112 kW @ 1950 rpm
กำลังที่ปลายวิล (NET) :
SAE J1349.....143 HP/107 kW @ 1950 rpm
DIN 6270.....145 PS/107 kW @ 1950 rpm
ภาวะวอร์เนอร์.....แบบกลไกควบคุมความเร็วรอบตลอดเวลา
เครื่องยนต์ผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษ 2001 EPA, EU และ Japan Tier II



ระบบไฮดรอลิก

ชนิด.....ระบบไฮดรอลิกโมเนต (Hydraulic Mechanical Intelligence New Design)
ซึ่งเป็นระบบปิดทำงานร่วมกับโหลดเซ็นซิงวาล์วและ
เพรสเชอร์คอมเพนเซทวาล์ว
การเลือกโหมดการทำงาน.....เลือกได้ 3 โหมด
แมนูมัล :
ชนิด.....ปั๊มลูกสูบแบบเอียงปรับมุมได้
ปั๊มจ่ายน้ำมันให้.....บูม, อาร์ม, บั๊กกี้, ระบบสวิงและระบบเดิน
อัตราการไหลสูงสุด.....428 ltr/min 113 U.S.gal/min
ระบบควบคุม.....วาล์วลดแรงดัน (Self-reducing valve)
มอเตอร์ไฮดรอลิก :
ระบบเดิน.....2 x มอเตอร์แบบลูกสูบมีปาร์กกิ้งเบรค
ระบบสวิง.....1 x มอเตอร์แบบลูกสูบมีไฮลด์เบรค
ค่าแรงดันสูงสุดขณะทำงาน :
อุปกรณ์ทำงาน.....37.3 MPa 380 kgf/cm² 5,400psi
ระบบเดิน.....37.3 MPa 380 kgf/cm² 5,400psi
ระบบสวิง.....28.9 MPa 295 kgf/cm² 4,190psi
ระบบควบคุม.....3.2 MPa 33 kgf/cm² 470psi
กระบอกไฮดรอลิก :
(จำนวนกระบอก x ความโตกระบอก x ระยะชัก x ความโตแกนกระบอก)
บูม.....2 - 120 mm x 1334 mm x 85 mm
อาร์ม.....1 - 135 mm x 1490 mm x 95 mm
บั๊กกี้.....1 - 115 mm x 1120 mm x 80 mm



ระบบขับเคลื่อนและการเบรค

การควบคุมการเลี้ยว.....กันบังคับพร้อมแป้นเหยียบ 2 ชุด
ระบบการขับเคลื่อน.....ไฮโดรสแตติก
แรงดุดลากสูงสุด.....178 kN 18200 kg 40,120 lbf
บูมเอียงที่สามารถทำงานได้.....70%, 35°
ความเร็วสูงสุดในการเดิน : High.....5.5 km/h 3.4 mph
(ปรับเป็น Low โดยอัตโนมัติ) : Low.....3.0 km/h 1.9 mph
ระบบเบรค.....ไฮดรอลิกล็อก
ปาร์กกิ้งเบรค.....แบบกลไก ใช้ดีสเบรค



ระบบสวิง

ระบบการขับเคลื่อน.....ไฮโดรสแตติก
ระบบเพืองทด.....แพลนเน็ตทาร์เก็ท
การหล่อลื่นสวิงเซอร์โว.....อ่างจาระบี
ระบบเบรค.....ไฮดรอลิกล็อก
ไฮลด์เบรค / การล็อกสวิง.....แบบกลไก ใช้ดีสเบรค
ความเร็วในการสวิง.....12.4 rpm



ชุดเครื่องล่าง

เฟรมตัวรถ.....X-เฟรม
แทร็คเฟรม.....ภาพหน้าตัดแบบกล่อง
การปรับตั้งแทร็ค.....ไฮดรอลิก
การชิลของแทร็ค.....แทร็คแบบเซล
จำนวนแผ่นแทร็ค (แต่ละข้าง) :
PC200-7.....45
PC200LC-7.....49
จำนวนลูกรถตัวบน.....ข้างละ 2 ลูก
จำนวนลูกรถตัวล่าง (แต่ละข้าง) :
PC200-7.....7
PC200LC-7.....9



น้ำหล่อเย็นและน้ำมันหล่อลื่น (ปริมาณการเติม)

กักน้ำมันเชื้อเพลิง.....400 ltr 105.7 U.S. gal
น้ำหล่อเย็น.....22.4 ltr 5.9 U.S. gal
เครื่องยนต์.....24.0 ltr 6.3 U.S. gal
ไพน์ลิโตรเฟล แต่ละข้าง.....4.5 ltr 1.2 U.S. gal
สวิงแมชชีนเบรค.....6.6 ltr 1.7 U.S. gal
กักน้ำมันไฮดรอลิก.....143 ltr 37.8 U.S. gal



น้ำหนักตัวรถ (โดยประมาณ)

น้ำหนักตัวรถวัดขณะเครื่องจักรอยู่ในสภาพที่ประกอบด้วย บูมขนาด 5700 mm อาร์ม
ขนาด 2925 mm บั๊กกี้ความจุ 0.80m³ มาตรฐาน SAE (heaped) รวมทั้งสารหล่อ
ลื่น, น้ำหล่อเย็น, น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง, คนขับ และอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่องจักร

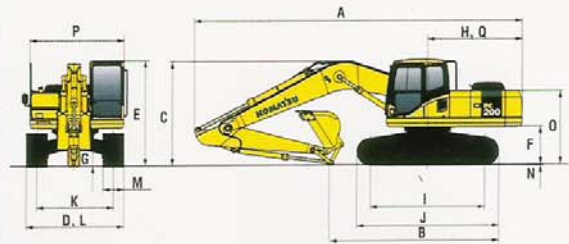
แผ่นแทร็ค	PC200-7		PC200LC-7	
	น้ำหนัก ตัวรถ	กราวน์ เพรสเชอร์	น้ำหนัก ตัวรถ	กราวน์ เพรสเชอร์
600 mm 23.6"	20185 kg 44,320 lb	46.1 kPa 0.47 kgf/cm ² 6.69 psi	21405 kg 47,195 lb	45.1 kPa 0.46 kgf/cm ² 6.54 psi
700 mm 27.6"	20485 kg 45,158 lb	40.2 kPa 0.41 kgf/cm ² 5.83 psi	21675 kg 47,790 lb	39.2 kPa 0.40 kgf/cm ² 5.69 psi
800 mm 31.5"	20785 kg 45,820 lb	35.3 kPa 0.36 kgf/cm ² 5.12 psi	21955 kg 48,405 lb	34.3 kPa 0.35 kgf/cm ² 4.98 psi



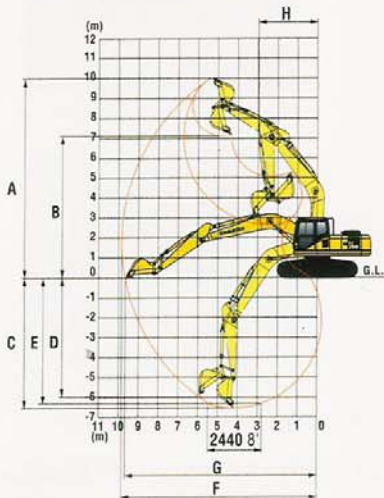
ขนาดต่างๆ ของเครื่องจักร

	ความยาวอาร์ม	1840 mm 6'0"	2410 mm 7'11"	2925 mm 9'7"
A	ความยาวของเครื่องจักร	9480 mm 31'11"	9495 mm 31'2"	9425 mm 30'11"
B	ความยาวบนพื้น (เพื่อการขนส่ง) : PC200-7	6270 mm 20'7"	5700 mm 18'8"	4815 mm 15'10"
		: PC200LC-7	6455 mm 21'2"	5885 mm 19'4"
C	ความสูง (ถึงส่วนบนของบูม)	2985 mm 9'10"	3190 mm 10'6"	2970 mm 9'9"

	PC200-7	PC200LC-7	
D	ความกว้าง	3000 mm 9'10"	3180 mm 10'5"
E	ความสูง (ถึงส่วนบนของห้องคนขับ)	3000 mm 9'10"	3000 mm 9'10"
F	ความสูงจากพื้นถึงคานำเตอร์วอก	1085 mm 3'7"	1085 mm 3'7"
G	ความสูงจากพื้นถึงส่วนที่ต่ำสุดของเครื่องจักร	440 mm 1'5"	440 mm 1'5"
H	รัศมีการสวิงของท้ายเครื่องจักร	2750 mm 9'0"	2750 mm 9'0"
I	ความยาวของแทร็คบนพื้น	3270 mm 10'9"	3640 mm 11'11"
J	ความยาวของแทร็ค	4080 mm 13'5"	4450 mm 14'7"
K	ระยะห่างระหว่างกึ่งกลางแทร็คถึง 2 ย่าง	2200 mm 7'3"	2380 mm 7'10"
L	ความกว้างเครื่องจักรวัดจากขอบนอกของแผ่นแทร็ค	3000 mm 9'10"	3180 mm 10'5"
M	ความกว้างของแผ่นแทร็ค	800 mm 31.5"	800 mm 31.5"
N	ความสูงของส้นแผ่นแทร็ค	26 mm 1.0"	26 mm 1.0"
O	ความสูงวัดถึงส่วนบนของคานำเตอร์วอก	2095 mm 6'10"	2095 mm 6'10"
P	ความกว้างเครื่องจักรวัดจากขอบนอกห้องคนขับ	2710 mm 8'11"	2710 mm 8'11"
Q	ระยะจากกึ่งกลางฐานสวิงถึงท้ายเครื่องจักร	2710 mm 8'11"	2710 mm 8'11"



ระยะต่างๆ ในการทำงาน



	ขนาดอาร์ม	1840 mm 6'0"	2410 mm 7'11"	2925 mm 9'7"
A	ระยะจุดสูงสุด	9500 mm 31'2"	9800 mm 32'2"	10000 mm 32'10"
B	ระยะตึกสูงสุด	6630 mm 21'9"	6890 mm 22'7"	7110 mm 23'4"
C	ระยะจุดลึกสุด	5380 mm 17'8"	6095 mm 20'0"	6620 mm 21'9"
D	ระยะจุดลึกสุดเมื่อเพยงตั้งฉากกับพื้น	4630 mm 15'2"	5430 mm 17'10"	5980 mm 19'7"
E	ระยะจุดลึกสุดที่พื้นแนวระดับยาว 8'	5130 mm 16'0"	5780 mm 19'0"	6370 mm 20'11"
F	ระยะจุดไกลสุด	8850 mm 29'1"	9380 mm 30'9"	9875 mm 32'5"
G	ระยะจุดไกลสุดวัดที่แนวระดับบนพื้น	8660 mm 28'5"	9190 mm 30'2"	9700 mm 31'10"
H	รัศมีการสวิงแคบสุด	3010 mm 9'11"	3090 mm 10'2"	3040 mm 10'0"
SAE rating	แรงยุตที่ปลายบูมที่เมื่อใช้ power max.	138 kN 14100 kgf/31,080 lb	138 kN 14100 kgf/31,080 lb	138 kN 14100 kgf/31,080 lb
	แรงยุตที่ปลายอาร์มเมื่อใช้ power max.	139 kN 14200 kgf/31,300 lb	124 kN 12600 kgf/27,780 lb	101 kN 10300 kgf/22,710 lb
ISO rating	แรงยุตที่ปลายบูมที่เมื่อใช้ power max.	149 kN 15200 kgf/33,510 lb	149 kN 15200 kgf/33,510 lb	149 kN 15200 kgf/33,510 lb
	แรงยุตที่ปลายอาร์มเมื่อใช้ power max.	145 kN 14800 kgf/32,630 lb	127 kN 13000 kgf/28,660 lb	108 kN 11000 kgf/24,250 lb



การเลือกขนาดของบูม, อาร์ม และบู้งที่เพื่อให้อเหมาะ

ความจุบู้งที่ (heaped)		ความกว้าง			น้ำหนัก		จำนวนฟัน	ความยาวอาร์ม		
SAE, PCSA	CECE	ไม่มี Side Cutters	มี Side Cutters	มี Side Cutters	ไม่มี Side Cutters	1.84 m 6'0"		2.41 m 7'11"	2.93 m 9'7"	
0.80 m ³	1.05 yd ³	0.70 m ³	0.92 yd ³	1045 m 41.1"	1150 m 45.3"	645 kg 1,420 lb	5	○	○	○
0.93 m ³	1.22 yd ³	0.80 m ³	1.05 yd ³	1200 m 47.2"	1305 m 51."	696 kg 1,530 lb	5	□	□	●
1.05 m ³	1.37 yd ³	0.90 m ³	1.12 yd ³	1330 m 52.4"	1435 m 52.3"	757 kg 1,670 lb	6	□	□	✱
1.17 m ³	1.53 yd ³	1.00 m ³	1.13 yd ³	1450 m 57.1"	-	940 kg 2,070 lb	6	●	●	✱

○ : งานทั่วไป ความหนาแน่นของดิน ไม่เกิน 1.8 ton/m³
 □ : งานทั่วไป ความหนาแน่นของดิน ไม่เกิน 1.5 ton/m³

● : งานเบา ความหนาแน่นของดินไม่เกิน 1.2 ton/m³
 ✱ : ไม่แนะนำให้ใช้



อุปกรณ์มาตรฐาน

- โดชาร์จขนาด 35A 24V
- อาร์มแบบเสริมความแข็งแรง ขนาด 2925 mm 9' 7"
- ระบบลดรอบเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- ระบบไล่อากาศอัตโนมัติในระบบเชื้อเพลิง
- ระบบอุ่นเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- แบตเตอรี่ขนาด 100 Ah 12 V จำนวน 2 ลูก
- บูมแบบเสริมความแข็งแรงขนาด 5700 mm 18' 8"
- วาล์วป้องกันบูมตก
- ผนังกันความจุ 0.8 m³ (SAE)
- ห้องคนขับ
- น้ำหนักกึ่งคันหลัง
- ไส้กรองอากาศแบบแห้งเป็นแบบกรอง 2 ชั้น
- แตรไฟฟ้า

- เครื่องยนต์คอมัดสูร SAA6D102E-2
- ระบบป้องกันเครื่องยนต์ร้อนจัด
- การดป้องกันผิดพลาดหม้อน้ำ
- ชุดปรับความตึงแก๊ส (แยกแต่ละข้าง)
- แผงมอติเตอร์
- ระบบเพิ่มแรงบิด (Power max)
- ระบบควบคุมการทำงานของคอนโทรลเลอร์แบบ PPC
- แผงตาข่ายป้องกันครีบรอยร้าวและหม้อน้ำอุดตัน
- วิทยุ (AM/FM) + เทปคาสเซ็ท
- กระจกมองหลังด้านขวา
- เบาะนั่งแบบมาตรฐาน
- มอเตอร์สตาร์ท 4.5 kW 24 V 1 ลูก
- เปิดลมระบายความร้อนเครื่องยนต์แบบดูดเข้า
- การดป้องกันโซ่ตีตะเข็บที่ด้านหน้าและบริเวณกึ่งกลางแก๊สเฟรม

- แผ่นป้องกันความร้อนที่เทอร์โบชาร์จ
- ลูกรอกล่าง
 - PC200-7, ข้างละ 7 ลูก
 - PC200LC-7, ข้างละ 9 ลูก
- แผ่นแก๊ส
 - PC200-7, 800 mm 31.5" เป็นแบบ 3 สัน
 - PC200LC-7, 800 mm 31.5" เป็นแบบ 3 สัน
- กรองตักน้ำ
- ไฟทำงาน 5 ดวง
 - ที่บูม 2 ดวง
 - ที่ห้องคนขับ 2 ดวง
 - ที่เฟรมด้านขวา 1 ดวง
- ระบบเลือกโหมดการทำงาน



อุปกรณ์พิเศษ

- โดชาร์จขนาด 60 A, 24V
- อาร์มขนาด
 - 2410 mm, 7' 11"
 - 1840 mm, 6' 0"
- แบตเตอรี่ขนาดใหญ่
- ผนังกันขนาด
 - SAE 0.80 m³
 - SAE 0.93 m³
 - SAE 1.05 m³
 - SAE 1.17 m³

- กระจกมองหลังด้านซ้าย
- เข็มวัดนิริยที่เบาะนั่ง
- เบาะนั่งแบบปรับการยุบตัวได้
- คอนโทรลเลอร์วาล์วเพิ่มเติม (Service Valve)

- แผ่นแก๊สแบบ 3 สัน
 - PC200-7
 - ขนาด 600 mm 23.6"
 - 700 mm 27.6"
 - PC200LC-7
 - ขนาด 600 mm 23.6"
 - 700 mm 27.6"
- แผ่นปิดด้านล่างแก๊สเฟรม
- แผ่นการดป้องกันลูกรอกล่างตลอดความยาวเฟรม
- สัญลักษณ์เตือนขณะเดิน

คำมาตรฐานตามเอกสารนี้ อาจรวมอุปกรณ์พิเศษซึ่งไม่มีติดตั้งอยู่กับเครื่องจักรที่ขายในพื้นที่ของท่าน โปรดติดต่อสอบถามผู้แทนจำหน่ายโคมัตสุสำหรับบางรายการที่ท่านต้องการ วัสดุและคำมาตรฐานต่างๆ อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท บางกอกมอเตอร์เวิคส์ จำกัด

54 หมู่ 2 ถนนบางนา-ตราด กม.22 ต. ติษะจรเข้ใหญ่
 กิ่ง อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10540
 โทร. 0-2740-1500-19
 แฟกซ์ 0-2740-1531-2, 0-2740-1597
 E-mail : peera-p@bangkokmotorworks.com





อุปกรณ์มาตรฐาน

- โดชาร์จขนาด 35A 24V
- อาร์มแบบเสริมความแข็งแรง ขนาด 2925 mm 9' 7"
- ระบบลดรอบเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- ระบบไล่อากาศอัตโนมัติในระบบเชื้อเพลิง
- ระบบอุ่นเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- แบตเตอรี่ขนาด 100 Ah 12 V จำนวน 2 ลูก
- บูมแบบเสริมความแข็งแรงขนาด 5700 mm 18' 8"
- วาล์วป้องกันบูมตก
- ผนังกันความจุ 0.8 m³ (SAE)
- ห้องคนขับ
- น้ำหนักกึ่งคันหลัง
- ไซกรองอากาศแบบแห้งเป็นแบบกรอง 2 ชั้น
- แตรไฟฟ้า

- เครื่องยนต์คอมัดสูร SAA6D102E-2
- ระบบป้องกันเครื่องยนต์ร้อนจัด
- การดป้องกันพัดลมหม้อน้ำ
- ชุดปรับความตึงแก๊ส (แยกแต่ละข้าง)
- แผงมอติเตอร์
- ระบบเพิ่มแรงบิด (Power max)
- ระบบควบคุมการทำงานของคอนโทรลเลอร์แบบ PPC
- แผงตาข่ายป้องกันครีบของสกรูและหม้อน้ำดูดดับ
- วิทยุ (AM/FM) + เทปคาสเซ็ท
- กระจกมองหลังด้านขวา
- เบาะนั่งแบบมาตรฐาน
- มอเตอร์สตาร์ท 4.5 kW 24 V 1 ลูก
- เปิดลมระบายความร้อนเครื่องยนต์แบบดูดเข้า
- การดป้องกันโซ่ตีตะเข็บที่ด้านหน้าและบริเวณกึ่งกลางแก๊สเฟรม

- แผ่นป้องกันความร้อนที่เทอร์โบชาร์จ
- ลูกรอกล่าง
 - PC200-7, ข้างละ 7 ลูก
 - PC200LC-7, ข้างละ 9 ลูก
- แผ่นแก๊ส
 - PC200-7, 800 mm 31.5" เป็นแบบ 3 สัน
 - PC200LC-7, 800 mm 31.5" เป็นแบบ 3 สัน
- กรองดักน้ำ
- ไฟทำงาน 5 ดวง
 - ที่บูม 2 ดวง
 - ที่ห้องคนขับ 2 ดวง
 - ที่เฟรมด้านขวา 1 ดวง
- ระบบเลือกโหมดการทำงาน



อุปกรณ์พิเศษ

- โดชาร์จขนาด 60 A, 24V
- อาร์มขนาด
 - 2410 mm, 7' 11"
 - 1840 mm, 6' 0"
- แบตเตอรี่ขนาดใหญ่
- ผนังกันขนาด
 - SAE 0.80 m³
 - SAE 0.93 m³
 - SAE 1.05 m³
 - SAE 1.17 m³

- กระจกมองหลังด้านซ้าย
- เข็มวัดนิริยที่เบาะนั่ง
- เบาะนั่งแบบปรับการยุบตัวได้
- คอนโทรลเลอร์วาล์วเพิ่มเติม (Service Valve)

- แผ่นแก๊สแบบ 3 สัน
 - PC200-7
 - ขนาด 600 mm 23.6"
 - 700 mm 27.6"
 - PC200LC-7
 - ขนาด 600 mm 23.6"
 - 700 mm 27.6"
- แผ่นปิดด้านล่างแก๊สเฟรม
- แผ่นการดป้องกันลูกรอกล่างตลอดความยาวเฟรม
- สัญลักษณ์เตือนขณะเดิน

คำมาตรฐานตามเอกสารนี้ อาจรวมอุปกรณ์พิเศษซึ่งไม่มีติดตั้งอยู่กับเครื่องจักรที่ขายในพื้นที่ของท่าน โปรดติดต่อสอบถามผู้แทนจำหน่ายโคมัตสุสำหรับบางรายการที่ท่านต้องการ วัสดุและคำมาตรฐานต่างๆ อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท บางกอกมอเตอร์เวิลด์ จำกัด

54 หมู่ 2 ถนนบางนา-ตราด กม.22 ต. ติษะจรเข้ใหญ่
 กิ่ง อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10540
 โทร. 0-2740-1500-19
 แฟกซ์ 0-2740-1531-2, 0-2740-1597
 E-mail : peera-p@bangkokmotorworks.com

